

# OP-PRIMER 001 N

OP-Primer 001 N A+B Epoxid Grundierung  
Technische Informationen



**Produkt:** Grundierung  
Zwei-Komponenten-Epoxidharz, transparent, biobasiert, sehr emissionsarm, frei von BPA & BPA-Harz, Benzylalkohol und reproduktionstoxischen Stoffen.

- Eigenschaften:**
- 67% Bio-Kohlenstoff
  - sehr gute Haftfestigkeit auf schwierigen Untergründen
  - sehr gute chemische Beständigkeit
  - sehr gute mechanische Eigenschaften
  - physiologisch unbedenklich nach Aushärtung

## Anwendung:

OP-Primer 001 N ist eine biobasierte, zukunftsfähige und emissionsarme Grundierung für mineralische Untergründe in allen Innenräumen, die auch als Bindemittel genutzt werden kann. Das Produkt ist optimal in der Verarbeitung und ergibt in Kombination mit der Beschichtung OP-Coat 100 N mechanisch, chemisch und optisch ein hochwertiges Oberflächenbeschichtungs-system. Die Zwei-Komponenten-Grundierung eignet sich für den Einsatz sowohl in der Industrie als auch öffentlichen Einrichtungen, wie z. B. Schulen, Krankenhäusern, Einkaufspassagen und anderen Objekten mit hohen Anforderungen an die Raumluftqualität.

OP-Primer 001 N haftet hervorragend auf zementösen Untergründen sowie auf diamantgeschliffene Fliesen. Die Grundierung OP-Primer 001 N härtet schnell aus und kann in kürzester Zeit überbeschichtet werden.

**Verbrauch:** 0,25 - 0,50 kg/m<sup>2</sup> als Grundierung  
Für höhere Belastungen mit Quarzsand Ø 0,4 - 0,8 mm abstreuen (ca. 0,5 kg/m<sup>2</sup>)

- Beständigkeit:**
- Wasser / Abwasser
  - Waschmittel / Tenside
  - Salzlösungen
  - Temperatur nass max. 40°C
  - Lösemittel (bitte rückfragen)
  - verdünnte Säuren und Laugen
  - Schmier- und Treibstoffe
  - Temperatur nass kurzzeitig max. 60°C

## Technische Kennwerte:

Mischungsverhältnis A : B	100 : 45 nach Gewicht
Dichte (23°C)	ca. 1,1 g/cm <sup>3</sup>
Volumenfestkörper	ca. 100 %
Viskosität (23°C)	ca. 2000 mPa·s ± 500
Shore D-Härte (DIN EN ISO 868)	ca. 60 - 70
Abreißfestigkeit (DIN EN 1542:1999-07) Betongrundkörper trocken	> 3,5 N/mm <sup>2</sup>

## Daten\* zur Verarbeitung:

Verarbeitungszeit (15°C / 23°C / 30°C)	ca. 30 Min. / ca. 15 Min. / ca. 10 Min.
Objekttemperatur	mindestens 15°C bis maximal 30°C
Materialtemperatur	15°C - 25°C
Härtung begehbar (15°C / 23°C / 30°C)	24 Stunden / 6 Stunden / 4 Stunden
Härtung mechanisch belastbar (15°C / 23°C / 30°C)	72 Stunden / 48 Stunden / 24 Stunden
Härtung chemisch belastbar (15°C / 23°C / 30°C)	14 Tage / 7 Tage / 5 Tage

\*Die Angaben sind im Labor ermittelte Richtwerte und keine Spezifikationen

# OP-PRIMER 001 N

OP-Primer 001 N A+B Epoxid Grundierung  
Technische Informationen



---

**Lieferformen:** 25 kg-Arbeitspackung: 17,2 kg Komponente A; 7,8kg Komponente B  
10 kg-Arbeitspackung: 6,9 kg Komponente A; 3,1 kg Komponente B  
Weitere Abpackungen sind auf Anfrage möglich.

---

**Farbton:** transparent

---

**Lagerzeit:** 12 Monate: kühl und trocken im Originalgebinde bei 15 - 25°C.  
Temperaturen < 10°C können zur Kristallisation führen.  
Bitte halten Sie mit ORGANIC POLYMER Rücksprache.

---

# OP-PRIMER 001 N

## OP-Primer 001 N A+B Epoxid Grundierung Technische Informationen



---

### Oberflächenvorbereitung:

Vor der Beschichtung wird der Untergrund mit geeignetem Verfahren, z. B. Blastrac-Kugelstrahlen, vorbereitet.

Mindestanforderungen:

- frei von Schlämme, Staub, (Öl, Fett)\* und haftungsstörenden Substanzen
- saugfähig
- Mindestabreißfestigkeit 1,5 N/mm<sup>2</sup>

\*In Absprache mit ORGANIC POLYMER

Je nach Beschaffenheit der Unterlage ist der Untergrund durch eine Grundierung und/ oder Kratzspachtelung mit OP-Primer 001 N porenfrei vorzubereiten und evtl. leicht mit Quarzsand abzustreuen. Überschüssiger Quarzsand und Verschmutzungen müssen sorgfältig entfernt werden.

---

### Verarbeitung:

Die auf mindestens 15°C temperierten Komponenten werden entsprechend dem Mischungsverhältnis mit langsam laufendem Rührwerk (300 - 400 U/min.) ca. 3 Minuten sorgfältig miteinander vermischt, bis eine homogene Mischung vorliegt. Anschließend wird in ein sauberes Gefäß umgetopft und erneut ca. 1 Minute gemischt. Füllstoffe sind erst nach dem Mischen homogen einzurühren. Gebindeinhalt sofort nach dem Mischen auf der Fläche verteilen OP-Primer 001 N wird mit einer Gummiwischer und einer kurzflorigeren (ca. 6 mm) Nylonwalze in der gewünschten Schichtdicke gleichmäßig aufgebracht. Bei Bedarf sollte 10 Minuten nach auftragen der Grundierung abgesandet werden. OP-Primer 001 N wird innerhalb von 24 Stunden überbeschichtet. Andernfalls muss die Oberfläche leicht angeschliffen werden.

---

### Systembeispiel:

Die folgenden Angaben gelten für Objekt- und Bodentemperaturen von 15 - 25°C. Höhere und niedrigere Temperaturen bedingen Änderungen der Füllung und der Verbräuche pro m<sup>2</sup> und können die Optik beeinflussen.

**Grundierung:** OP-Primer 001 N, transparent; Verbrauch: ca. 0,25 - 0,5 kg/m<sup>2</sup>, leicht abstreuen mit Quarzsand 0,4 - 0,8 mm (ca. 0,5 kg/m<sup>2</sup>).

**Kratzspachtelung:** OP-Primer 001 N + Quarzsand; Verbrauch: ca. 600 g/m<sup>2</sup> Bindemittel zzgl. Quarzsand; leicht abstreuen mit Quarzsand 0,4 - 0,8 mm (ca. 0,5 kg/m<sup>2</sup>).

**Beschichtung:** OP-Coat 100 N, Anthrazitgrau, Steingrau, Kieselgrau, Lichtgrau, Sonderfarben; Verbrauch: ca. 1,5 - 2,5 kg/m<sup>2</sup>.

**Systemschichtdicke:** 2 - 3 mm.

Durch eine professionelle Pflege wird die Lebensdauer von Beschichtungs-systemen nochmals erhöht.

**Hinweis:** Einwirkung von UV-Strahlung führt zu einer Farbtonveränderung.

# OP-PRIMER 001 N

OP-Primer 001 N A+B Epoxid Grundierung  
Technische Informationen



**Entsorgungshinweis:** Im Allgemeinen sind nicht ausgehärtete Produkte besonders überwachungsbedürftige Abfälle und müssen ordnungsgemäß entsorgt werden. In Absprache mit der jeweils zuständigen Behörde oder Deponie kann ausgehärtetes Material als Haus-/ Gewerbeabfall entsorgt werden. Die örtlichen Behörden sind auskunftspflichtig für die ordnungsgemäße Entsorgung. Völlig restentleerte Verpackungen sind den Recyclingsystemen zuzuführen.

**Schutzmaßnahmen:** Nähere Informationen zur Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie persönlichen Schutzausrüstung und zur Entsorgung finden Sie in dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt bzw. den jeweiligen Angaben der Berufsgenossenschaften.

**GISCODE:** RE30

**EU-Verordnung „Decopaint-RL“:** Der in der EU-Verordnung 2004/42/EG erlaubte maximale Gehalt an VOC (Kategorie All / j / Typ Lb) beträgt im gebrauchsfertigen Zustand 500 g/l (Limit 2010). Dieses Produkt erfüllt die EU-Verordnung 2010.

**CE-Kennzeichnung:** Siehe Leistungserklärung



H2N TRADING GmbH  
Bgm.-Bombeck-Str. 1 D-22851 Norderstedt

25  
H2N-001-001  
EN 13813:2002  
OP-Primer-001 N

Kunstharzestrich/Kunstharzbeschichtung für die Anwendung in Innenräumen

Brandverhalten	E <sub>fl</sub>
Freisetzung korrosiver Substanzen	SR
Verschleißwiderstand	≤ AR1
Haftzugfestigkeit	≥ B1,5
Schlagfestigkeit	≥ IR4

## OP-Primer 001 N 31.07.25:

Unsere Informationen und Hinweise in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgen nach bestem Wissen – gelten jedoch als unverbindlich, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Diese Informationen befreien den Käufer nicht von seiner eigenen Prüfung unserer Hinweise und Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung und Verarbeitung unserer Produkte erfolgen außerhalb unseres Einflusses und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verwenders. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Allgemeinen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen.

## Weitere Informationen

H2N TRADING GmbH  
Bgm.-Bombeck-Str. 1  
D-22851 Norderstedt

Tel.: +49 40 308 598 51  
info@h2n-trading.de  
www.organicpolymer.de